

Transfer con tavola rotante a sei stazioni

GIOSTRA

Macchina speciale su misura



Transfer a rotazione a sei stazioni

Transfer dotato di tavola rotante orizzontale per lavorazione di maniglie estruse in Alluminio per elettrodomestici. 3 stazioni di lavorazione ed una stazione di carico e scarico pezzo. Ciascuna stazione di lavorazione è completa di una coppia di unità operatrici verticali, per permettere l'esecuzione di lavorazioni simmetriche sui pezzi. Il pezzo caricato viene posizionato automaticamente nella prima stazione di lavorazione dove viene fresato dalla coppia di unità fresatura verticali. Successivamente, mentre il carico del pezzo successivo avviene in tempo mascherato, le altre unità di foratura e di maschiatura verticali effettuano le lavorazioni sui pezzi che vengono posizionati dalla tavola rotante. Versatilità ed elevata produttività sono le caratteristiche principali della Giostra.

CARATTERISTICHE TECNICHE

NUMERO DI STAZIONI	4
UNITA' PER STAZIONE	2
ROTAZIONE TAVOLA	elettronica
DIMENSIONI:	2000 x 2000 x 1700 mm
PESO:	1000 kg

La Giostra è stata realizzata per la lavorazione di MANIGLIE ESTRUSE IN ALLUMINIO PER ELETTRODOMESTICI



FERRARI E.

Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese
T 0233240118 F 0239100405

READYFORALUMINIUM
by **FERRARI**



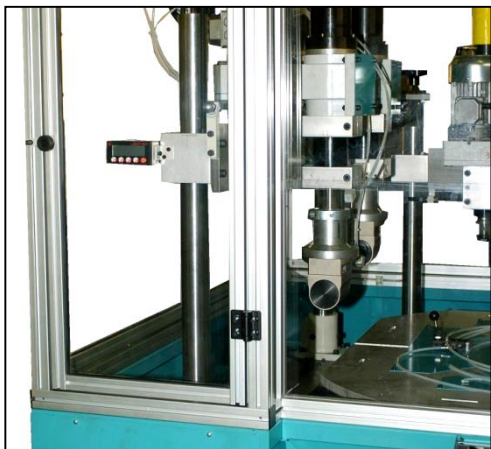
Unità operatrici ad asse verticale

La Giostra è dotata di 6 unità operatrici ad asse verticale. Due unità di fresatura con utensile a candela nella prima stazione, due unità di foratura verticale nella seconda stazione e due unità di maschiatura nella terza stazione. L'operatore deve caricare il pezzo da lavorare nella stazione di carico e scaricare il pezzo finito, in tempo mascherato mentre le unità lavorano i pezzi.



Tavola orizzontale rotante

La Giostra è dotata di una tavola orizzontale rotante su cui l'operatore deve caricare il pezzo da lavorare. La rotazione della tavola è elettronica. Il piano orizzontale rotante è predisposto per l'applicazione di dime di serraggio pezzo e per l'applicazione di cilindri pneumatici di bloccaggio, in modo da garantire la massima sicurezza in fase di lavorazione e versatilità di utilizzo. L'intera macchina è dotata di carterizzazione integrale.



Movimentazioni visualizzate

Ciascuna unità di lavorazione è dotata di volantini manuali di regolazione della posizione nello spazio. Ogni movimentazione è completa di visualizzatore di quote centesimale al fine di garantire la massima precisione e versatilità di utilizzo.

