

Macchina automatica a quattro stazioni di lavorazione

TSF



Transfer multi-lavorazione per barre di Alluminio

Macchina automatica multi-lavorazione per la realizzazione di particolari in Alluminio partendo da barra estrusa. La macchina permette di realizzare particolari in Alluminio tagliati a misura completi di lavorazioni aggiuntive come foratura orizzontale e verticale e fresatura, con un unico impianto e senza la necessità di altre macchine. Le unità di lavorazione sono asservite da un avanzatore di barra ad elevata precisione e la loro posizione è facilmente regolabile tramite viti di manovra. Il ciclo di lavorazione è completamente automatico e le diverse lavorazioni avvengono in modo sequenziale e contemporaneo sulla barra. Le macchine multi-lavorazione possono essere personalizzate in funzione delle esigenze del cliente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO LAMA:	400 mm
N° UNITA' DI FORATURA:	2
DIAM. MAX DI FORATURA:	12 mm
N° UNITA' DI FRESATURA:	1



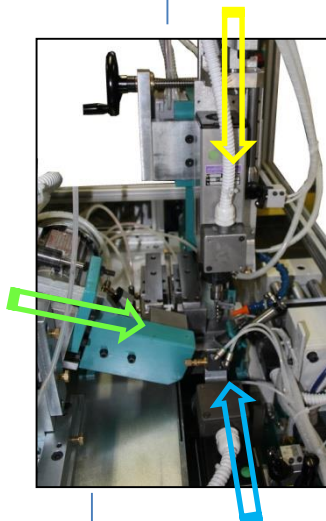
UNITA' VERTICALE DI FORATURA: l'unità verticale di foratura è equipaggiata con un elettromandrino ad alta velocità (fino a 18.000 giri/min) e con avanzamento a velocità regolabile (veloce in avvicinamento al pezzo, lento in lavorazione).



UNITA' ORIZZONTALE DI FORATURA: l'unità orizzontale di foratura è equipaggiata con un elettromandrino ad alta velocità (fino a 18.000 giri/min) e con avanzamento a velocità regolabile (veloce in avvicinamento al pezzo, lento in lavorazione).



TASTATORE AUTOMATICO DI INTEGRITA' UTENSILE: ciascuna unità di lavorazione è dotata di un sistema automatico di integrità utensile che verifica che l'utensile sia integro prima di procedere alla lavorazione. La verifica avviene mentre l'utensile è ancora in rotazione evitando attese nel ciclo di lavorazione.



MOLTEPLICI LAVORAZIONI: la Multimach permette di realizzare un ciclo automatico di avanzamento pezzo - foratura verticale ed orizzontale - fresatura longitudinale - taglio e scarico del pezzo. La famiglia di macchine multilavorazione di Ferrari E. consente di scegliere il tipo di unità di lavorazione necessarie e il loro orientamento nello spazio, al fine di garantire la massima produttività e versatilità.



8 sec

FERRARI E.

Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese (MI)

T. 02-33240118 F. 02-39100405

www.ferrarie.it