

Transfer multi-lavorazione per accessori in Alluminio

TRFP4



Transfer multi-lavorazione per barre di Alluminio

Transfer multi-lavorazione per la realizzazione di particolari in Alluminio partendo da barra. Quattro stazioni allineate consentono di realizzare molteplici lavorazioni contemporanee o sequenziali ed una unità di taglio ascendente consente la realizzazione del taglio a misura. Appositamente costruita per la realizzazione di cerniere in alluminio, il TRFP4 è equipaggiata con un avanzatore sequenziale di barra, una lama di taglio ascendente, una stazione idraulica di tranciatura, una unità verticale di foratura a due mandrini, una unità frontale di alesatura ed una unità di maschiatura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--------------------------------|--------|
| DIAMETRO LAMA: | 450 mm |
| SPINTA DI TRANCIATURA : | 20 ton |
| DIAM. MAX DI FORATURA: | 10 mm |
| MAX. CAPACITA' DI MASCHIATURA: | M8 |



6 sec



Stazione di tranciatura idraulica

La stazione di tranciatura idraulica può fornire una spinta pari a 20 ton. E' possibile cambiare in modo semplice e veloce lo stampo trancia alloggiato nella parte inferiore della stazione, rendendo il transfer anche versatile. La corsa del cilindro di spinta è facilmente regolabile in lunghezza ed in forza.



Unità di foratura verticale

L'unità di foratura verticale può essere orientata nello spazio tramite appositi volantini di manovra dotati di noni graduati. La possibilità di montare una testa multipla a doppio mandrino permette la realizzazione di due lavorazioni con un unico ciclo di avanzamento. Il transfer è anche dotato di una unità verticale di maschiatura che può essere utilizzata in alternativa alla foratrice.



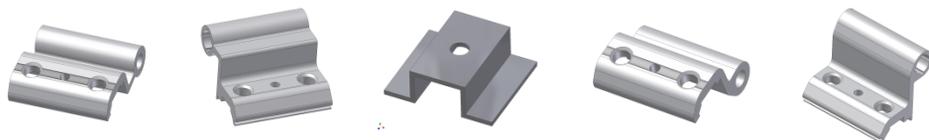
Unità operatrice frontale

La macchina è dotata di una unità operatrice ad asse orizzontale posizionata frontalmente, per effettuare operazioni di foratura, allargatura, svasatura o alesatura sulla sezione tagliata del profilo. L'espulsione del pezzo finito avviene tramite un dispositivo meccanico che ne garantisce l'uscita dalla zona di avanzamento

OPTIONAL DISPONIBILI

- Sensore integrità utensile
- Conta-pezzi programmabile
- Lubrificazione minimale
- Collegamento remoto

ESEMPI DI PEZZI REALIZZABILI



FERRARI E.

Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese (MI)

T. 02-33240118 F. 02-39100405

www.ferrarie.it