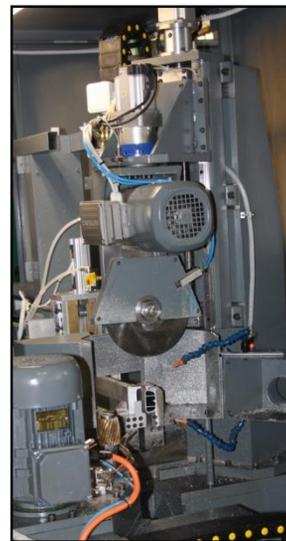


Centro automatico di taglio e fresatura

PL225

LAMA SPESSORE 1.6 mm AD AVANZAMENTO E
ANGOLAZIONE ELETTRONICA



UNITA' DI TAGLIO A LAMA SOTTILE

Unita' di taglio verticale dotata di movimenti elettronici. La lama può orientarsi elettronicamente a qualsiasi angolazione con precisione del centesimo di grado. Elevata velocità e spessore lama al di sotto dei 2 mm sono caratteristiche uniche nel settore.

Centro automatico di taglio e lavorazione

Il centro automatico di taglio e lavorazione è stato appositamente realizzato per la realizzazione delle ghiera in alluminio per pentolame, ma il concetto di singola macchina dotata di unità di lavorazione combinate può essere applicato a tutti quei settori in cui i lotti di produzione hanno tempi di lavorazione superiori ai due giorni. L'impianto è dotato di un magazzino di carico profili automatizzato che garantisce autonomia di funzionamento senza la presenza dell'operatore consentendo il carico automatico della verga da lavorare. Un alimentatore elettronico di elevata precisione funge da asservimento alle unità di lavorazione: queste ultime sono una unità di taglio elettronica a lama sottile, orientabile e dotata di avanzamento elettronico per il taglio a qualsiasi inclinazione del pezzo ed una unità di fresatura a due assi controllati che garantisce la possibilità di sagomare l'estremità del pezzo secondo qualsiasi traiettoria. Tutta la macchina è completa di una cabina insonorizzante e di un sistema di aspirazione trucioli e sfridi.

FERRARI E.

Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese
T 0233240118 F 0239100405

READYFORALUMINIUM

by **FERRARI**



CICLO COMPLETAMENTE AUTOMATICO:

- carica barra da magazzino
- avanzamento alla lunghezza desiderata
- taglio a qualsiasi inclinazione
- fresatura interpolata
- scarico pezzo



Unità' di taglio e di fresatura

L'unità di taglio è interamente gestita elettronicamente e consente di effettuare tagli a qualsiasi inclinazione con elevata velocità di avanzamento. La lama di taglio ha un diametro di 225 mm ed è realizzata interamente in acciaio HSS. L'unità di fresatura è completa di due assi motorizzati con viti a riciclo di sfere e motori brushless. A seguito del taglio, l'unità di fresatura consente di modellare con qualsiasi traiettoria l'estremità dei profili. Tutti gli assi di rotazione sono gestiti da inverter.



Sistema di aspirazione e insonorizzazione

L'intera macchina è dotata di una sistema di aspirazione dei trucioli e degli scarti. Il pezzo terminato viene scaricato automaticamente da uno scivolo vibrante, mentre gli scarti vengono raccolti dal sistema di aspirazione trucioli. Tutto l'impianto è all'interno di una cabina insonorizzata.



Avanzatore di barra elettronico

L'avanzamento barra è garantito da un alimentatore elettronico completo di motore brushless e vite a riciclo di sfere di alta precisione. il bloccaggio della barra è pneumatico e sicuro grazie all'utilizzo di dime di forma facilmente applicabili al sistema di avanzamento.

