

Foratrici automatiche multitesta

## MULTIDRILL



### Foratrici multiple ad interasse variabile

Foratrici automatiche multi-testa, per la realizzazione di forature simultanee su profili in alluminio e leghe leggere. Sono disponibili versioni con 4, 6 oppure 8 unità di foratura ad interasse variabile manualmente, con visualizzazione della quota su riga millimetrata o su display a cristalli liquidi. Regolazione della posizione trasversale tramite viti di manovra. Avanzamento automatico delle teste di foratura, a velocità regolabile. Bloccaggio del profilo da lavorare tramite elementi pneumatici. Piani orizzontali di appoggio facilmente attrezzabili con dime in materiale antigraffio. Schermi integrali di protezione e lubrificazione a micronebbia. Macchina adatta alle lavorazioni ripetitive su particolari per l'industria del mobile, per il settore edilizia ed automotive.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

MAX CAPACITA' DI FORATURA:	da 10 a 18 mm
ALTEZZA SOTTO LE PUNTE:	150 mm
MOTORE LAMA:	da 2.2 kW a 5 kW
LUNGHEZZE:	da 2 m a 12 m
PESO:	500 kg

*Le foratrici Multidrill possono essere realizzate su misura per il cliente, con diverse lunghezze utili o diverse caratteristiche delle teste di foratura*

FERRARI E.

Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese  
T 0233240118 F 0239100405

**RI READYFORALUMINIUM**  
by FERRARI



### Unità' di foratura verticali

La foratrice MULTIDRILL è equipaggiata con unità di foratura ad asse verticale. Queste unità possono essere fornite con avanzamento oleopneumatico regolabile o con avanzamento elettronico. I motori partono da potenze di 0.75 kw fino a 3 kW, con velocità costante o regolabile tramite potenziometro. Il posizionamento longitudinale delle teste di foratura è regolabile manualmente con scorrimento su guide in acciaio temprato garantendo sicurezza e rigidità.



### Bloccaggio del pezzo pneumatico

Ciascuna testa di foratura è equipaggiata con un sistema di bloccaggio pezzo solidale con la testa stessa di foratura. Il pezzo da forare viene bloccato attraverso degli attuatori pneumatici sempre in prossimità della posizione di realizzazione del foro. Il piano orizzontale di appoggio è, inoltre, dotato di spine di centraggio per una facile applicazione di dime di appoggio.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

MAX INTERASSE DI FORATURA:	4 – 6 m
MIN INTERASSE DI FORATURA:	150 mm
CORSA VERICALE TESTE DI FORATURA:	150 mm
AVANZAMENTO PNEUMATICO A VELOCITA' REGOLABILE	
DOPPIA VELOCITA' DI AVANZAMENTO	
SPOSTAMENTO ASSE Y:	150 mm
LUBRIFICAZIONE A MICRONEBBIA	
DIAM. MAX DI FORATURA:	14 mm



Le foratrici MultiDrill possono essere fornite con un numero variabile di testa di foratura in funzione delle esigenze del cliente. Nell'esempio è riportata una foratrice a 8 teste automatiche di foratura