

Linea automatica di taglio e lavorazione

LTF 2



Linea automatica di taglio e lavorazione

Linea automatica di taglio e lavorazione completa di due elettromandri perpendicolari e di una lama di taglio ascendente, per consentire la lavorazione e il taglio su profili in Alluminio in modo completamente automatico. La linea LTF2 è completa di uno spintore elettronico di barra che garantisce l'avanzamento a misura della barra caricata. I due elettromandri ortogonali consentono la realizzazione di forature e fresature sul piano orizzontale o verticale del profilo. La testa di taglio ad avanzamento ascendente, e dotata di lama diam da 450 mm a 650 mm consente il taglio alla misura desiderata. Tutta la linea è gestita da un PLC con programmazione semplice ed intuitiva e può essere integrato collegato alla rete aziendale o in remoto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMTERO LAMA	450-650 mm
SALITA LAMA:	oleopneumatica o controllata
MANDRINI:	2 a 10.000 rpm
LUNGHEZZA UTILE SPINTORE:	6000 mm
DIMENSIONI:	8000 x 1000 x 1700 mm
PESO:	2000 kg



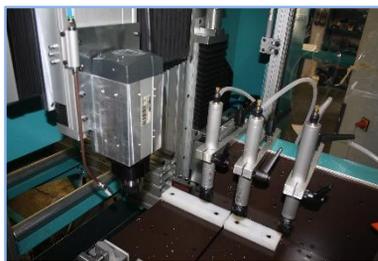
SPINGIBARRE ELETTRONICO

La linea di taglio e foratura LTF2 è completa di uno spingibarre elettronico di elevata precisione che garantisce l'afferraggio della barra da lavorare e il posizionamento della stessa alla corretta misura per effettuare la foratura o il taglio. Lo scorrimento avviene su rulli antigraffio.



SEGATRICE MONOTESTA CON LAMA

DIAM 550 MM: la linea automatica LTF2 è completa di una segatrice ascendente automatica completa di lama diam 550 mm, ed effettua cicli di lavorazione completamente automatici



ELETTROMANDRINI ORTOGONALI

La linea di taglio e foratura LTF2 è completa di una coppia di elettromandrine ad alta velocità in posizione ortogonale, che permettono la realizzazione di forature sulla faccia orizzontale del profilo e sulla faccia verticale posteriore. Gli elettromandrine sono ad alta velocità completi di inverter

