FERRARI
ALUMINIUM MACHINERY

Linee automatiche di foratura

F-PUSHER

Linee automatiche di foratura

Le linee automatiche di foratura F-PUSHER sono costituite da uno spingibarra elettronico di asservimento, una foratrice a più assi controllati e una rulliera di scarico. Sono disponibili diverse versioni che si differenziano per la lunghezza dello spingibarra e per le caratteristiche della foratrice. Tutte le versioni sono dotate di uno spingibarra elettronico completo di mano pneumatica di presa per l' afferraggio del profilo in fase di avanzamento, con scorrimento su guide in acciaio e riduttore di precisione. La foratrice è disponibile con avanzamento elettropneumatico o elettronico, con potenze che vanno da 0.5 kW fino a 3 kW (potenze superiori su richiesta). La posizione trasversale dell'unità di foratura può essere variabile manualmente tramite volantino, permettendo quindi sia forature allineate, o può esserecontrollata, permettendo la realizzazione di fori non allineati.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
MAX CAPACITA' DI FORATURA:	da 10 a 18 mm
ALTEZZA SOTTO LE PUNTE:	150 mm
MOTORE FORATRICE:	da 0.75 kW a 5 kW
LUNGHEZZE:	da 2 m a 12 m
PESO:	800 kg

FERRARI E.
Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese
T 0233240118 F 0239100405

Bloccaggio pneumatico del pezzo

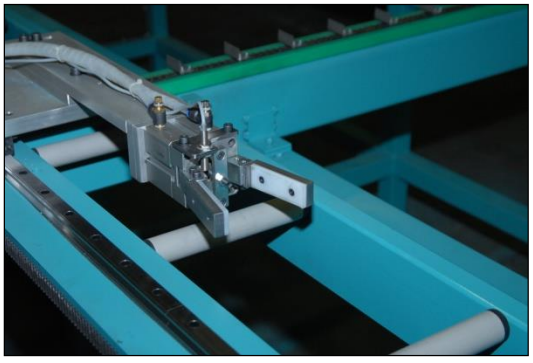
La barra di Alluminio in fase di foratura viene bloccata attraverso una serie di cilndri pneumatici verticali ed orizzontali che ne garantiscono il perfetto serraggio durante le operazioni di foratura. Il piano orizzontale di scorrimento è ricoperto in materiale antigraffio e la zona di foratura è dotata di un sistema di ugelli e lame d'aria al fine di garantire la massima pulizia e non danneggiare il profilo.

Controllo numerico multiasse

Tutti i modelli di foratrice automatiche sono dotati di Controllo Numerico multiasse che consente di programmare in modo semplice ed intuitivo la macchina definendo le distanze tra i fori. Nella versione che permette di realizzare solamente forature allineate, la posizione trasversale dell'unità è regolabile manualmente e la posizione è visualizzata su un display a cristalli liquidi

Scorrimento su guide in acciaio

Lo spingibarra elettronico scorre su una coppia di guide lineari in acciaio temprato che garantiscono precisione e rigidezza di posizionamento. La lunghezza dello spingibarra può raggiungere anche i 12 m



Manipolatore di presa pneumatico

Il manipolatore di presa pneumatico è completo di sistema di montaggio dime di forma, al fine di permettere il serraggio di profili con diverse geometrie senza dannggiarli