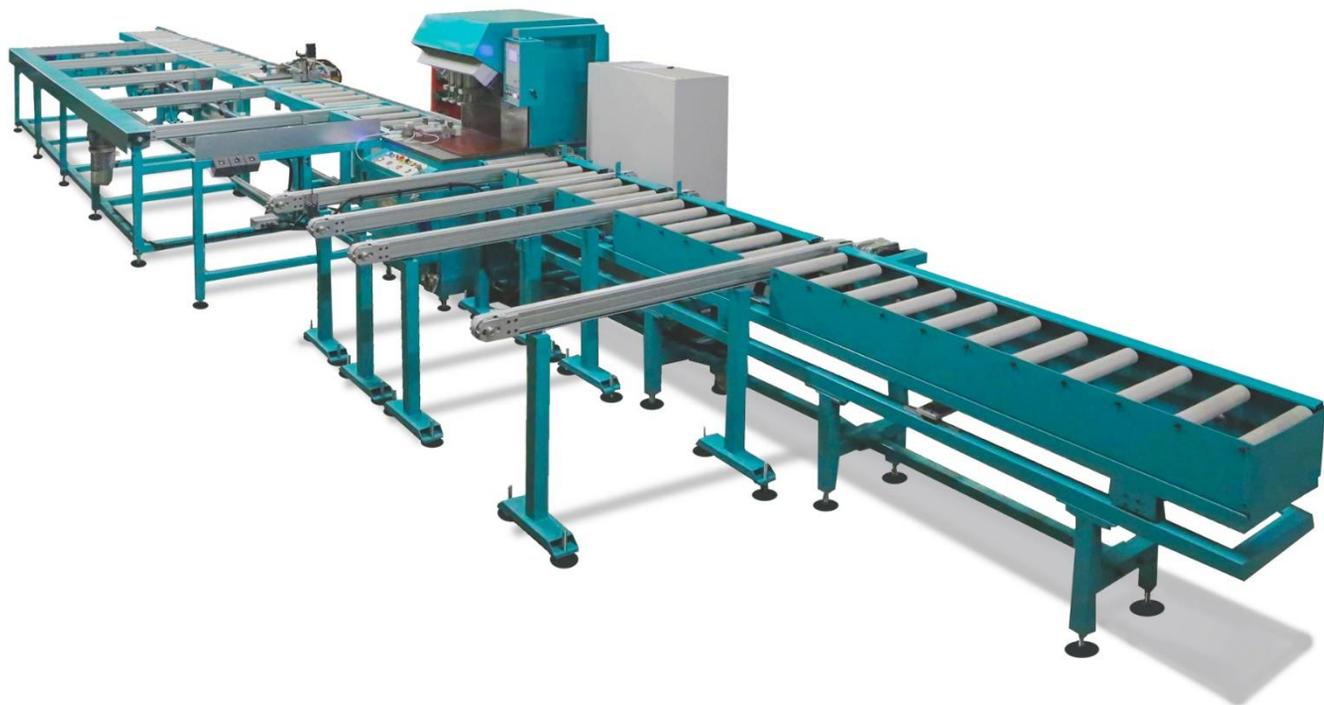


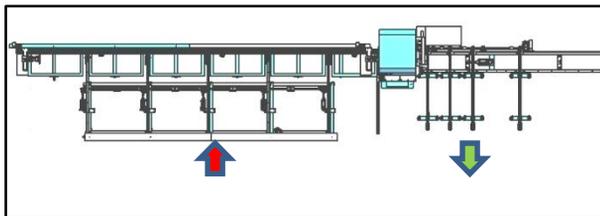
Centro di taglio

CNT-550



Centro di taglio per profili in Alluminio – CNT550

Centro di taglio automatico per il taglio a 90° su profili in Alluminio singoli o impacchettati in modo completamente automatizzato. L'impianto è composto da un magazzino di carico automatico completo di cinghie di trasporto che garantisce il carico delle verghe sulla rulliera di asservimento segatrice, uno spingibarre elettronico completo di manipolatore di presa, una segatrice ascendente con lama diam. 550 mm, una rulliera di scarico motorizzata ed un magazzino finale a cinghie dove i pezzi tagliati possono essere prelevati dall'operatore. il ciclo di lavoro è completamente automatizzato ed è gestito da un Controllo Numerico semplice ed intuitivo che consente di richiamare liste di taglio precedentemente memorizzate. CNT 550 è la soluzione adatta per il taglio industriale di profili in Alluminio.



CARATTERISTICHE TECNICHE

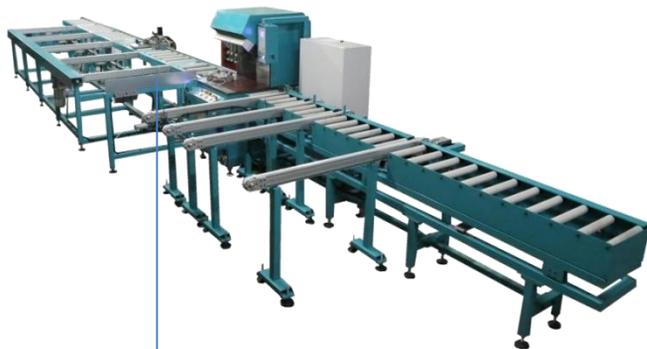
LUNGHEZZE BARRE CARICABILI:	4000-8000 mm
LARGHEZZA MASSIMA RULLI:	600 mm
DIAMETRO LAMA:	fino a 750 mm
LUBRIFICAZIONE:	minimale
USCITA LAMA:	oleopneumatica
LUNGHEZZA SCARICO:	max .6 m

FERRARI E.

Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese
T 0233240118 F 0239100405

READYFORALUMINIUM

by FERRARI

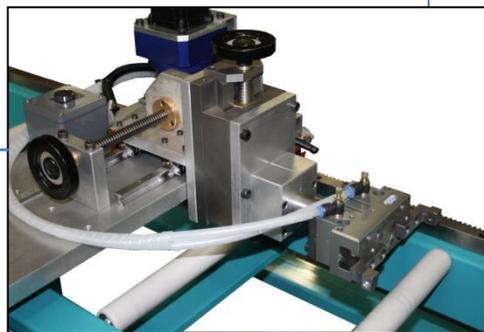


Magazzino di carico automatico

Il CNT550 è dotato di un magazzino di carico automatico che consente il caricamento sulla rulliera di avanzamento del singolo profilo o dei pacchi di profili in modo completamente automatizzato. Il trasporto dei profili avviene tramite dei bracci basculanti dotati di cinghie dentate di trasporto antigraffio

Sistema di presa pezzo pneumatico

Lo spingibarre automatico è completo di un sistema di serraggio pezzo pneumatico regolabile in posizione. Il dispositivo offre notevole versatilità di utilizzo, al fine di garantire il serraggio del singolo profilo o di pacchi di profili



Segatrice monotesta ascendente

il centro di taglio è completo di una segatrice monotesta con elevata capacità di taglio e dispositivo di separazione a seguito del taglio al fine di garantire una elevata finitura superficiale. La segatrice può essere con avanzamento ascendente o radiale, ed è sempre equipaggiata con bloccaggio pezzo pneumatico, lubrificazione minimale e schermo integrale automatico

Magazzino finale automatizzato

I pezzi tagliati vengono posizionati automaticamente nel magazzino di scarico composto da una serie di cinghie di trasporto automatiche antigraffio da cui l'operatore può comodamente prelevare i pezzi tagliati a misura.

Il CNT 550 è adatto alla lavorazione in ciclica automatica di singoli profili di alluminio o di fasci di profili.

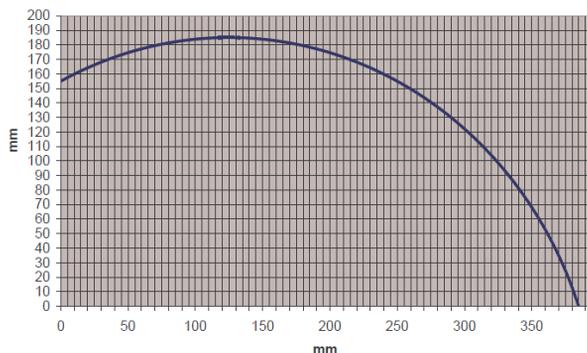


CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE ASSI	
ASSE X (asse spingibarre) (mm)	7400/10000
VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO	
ASSE X (asse spingibarre) (m/min)	50
CAMPO DI LAVORO	
Lunghezza massima verghe caricabili	Fino a 9 m
Lunghezza minima di taglio	0 mm
Lunghezza massima di taglio	2000/8000 mm
CARATTERISTICHE SEGATRICE	
Diam. lama	Fino a 600 mm
Potenza motore lama	Da 4 a 9.2 kw
Bloccaggio pezzo pneumatico	verticale ed orizzontale
Lubrificazione lama di taglio	Minimale impulsata
Piano orizzontale di appoggio	Materiale antigraffio e a basso attrito
CARATTERISTICHE MAGAZZINO DI CARICO	
Lunghezza bracci di carico	Da 1.5 m a 3 m
Portata massima magazzino	900 kg
CARATTERISTICHE SPINGIBARRA	
Spostamento	Cremagliera pignone a gioco ridotto
Scorrimento	due guide lineari a ricircolazione di sfere
CARATTERISTICHE MAGAZZINO DI SCARICO	
N° cinghie di trasporto	A partire da 4 bracci
Lunghezza singolo braccio	A partire da 1500 mm

DIAGRAMMA DI TAGLIO

Lama diam. 550 mm



Il centro di taglio può essere fornito con segatrice dotata di lama con diametro fino a 750 mm. per maggiori informazioni contattateci

Il centro di taglio CNT-550 può essere fornito con segatrice ad avanzamento ascendente oppure radiale, in funzione delle sezioni da tagliare.

La produzione su misura della Ferrari E. consente di realizzare un impianto adatto alle esigenze specifiche del cliente, offrendo le soluzioni tecniche e impiantistiche maggiormente adatte.