

## Centro automatico per tagli angolati





## CNI – Centro di taglio automatico

Impianto automatico per il taglio per profili di Alluminio con possibilità di effettuare tagli a qualsiasi angolazione, completo di magazzino di carico automatizzato che consente il carico della barra sulla linea di avanzamento profilo, spingibarra elettronico dotato di servo-motore di precisione, segatrice a disco ad asse verticale orientabile automaticamente da 0° a180°, e magazzino di scarico per il prelievo dei pezzi finiti. Il bloccaggio del pezzo è garantito da elementi pneumatici verticali ed orizzontali. La gestione dell'intero impianto è garantita da un Controllo Numerico dotato di interfaccia grafica semplice ed intuitiva. Il centro di taglio CNI è stato realizzato per il taglio a qualsiasi gradazione di profili industriali.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
DIAMTERO LAMA	600 mm
SALITA LAMA:	oleo <b>p</b> neumatica o controllata
MOTORE LAMA:	5.5 kW
LUNGHEZZA UTILE SPINTORE:	fino a 8000 mm
DIMENSIONI:	11000 x 2100 x 1700 mm
PESO:	3000 kg









## SPINGIBARRE ELETTRONICO

lil centro di taglio è completo di uno spingibarre elettronico di elevata precisione che garantisce l'afferraggio della barra da lavorare e il posizionamento della stessa alla corretta misura per effettuare i tagli. Lo scorimento avviene su rulli antigraffio.



SEGATRICE MONOTESTA CON LAMA DIAM 600 MM: il cantro di taglio è completo di una segatrice ascendente con lama diam. 600 mm che ha la possibilità di ruotare attorno all'asse verticale in modo posizione controllato. La profondità della lama è anch'essa controllata consentendo realizzazione di tagli a cuspide



CONTROLLO NUMERICO: il centro di taglio è interamente gestito da un controllo numerico completo di ampio schermo con funzione touch ed interfaccia grafica semplice ed intuitiva. Il centro di taglio può essere interfacciato e connesso con i sistemi informatici aziendali II