

Centro automatico di taglio e lavorazione

CNF



CNF – Centro automatico di taglio e lavorazioni multiple

Impianto automatico per il taglio e la lavorazione di profili di Alluminio completo di **MAGAZZINO DI CARICO** automatizzato che consente il carico della barra sulla linea di avanzamento profilo, **SPINGIBARRA ELETTRONICO** dotato di servo-motore di precisione, **STAZIONE LASER** di marcatura del profilo, **UNITA' DI FRESATURA** ad asse verticale ed **UNITA' DI FRESATURA** ad asse orizzontale completa di movimenti interpolati per effettuare lavorazioni su due facce perpendicolari del profilo, **SEGATRICE** a disco, **UNITA' IDRAULICA DI TRANCIATURA** e **MAGAZZINO DI SCARICO** per il prelievo dei pezzi finiti. Il bloccaggio del pezzo è garantito da elementi pneumatici verticali ed orizzontali. La gestione dell'intero impianto è garantita da un Controllo Numerico dotato di interfaccia grafica semplice ed intuitiva. Il centro CNF, racchiude in un unico impianto operazioni di taglio e di lavorazione, garantendo elevata autonomia di funzionamento e versatilità di utilizzo. I centri di taglio e lavorazione vengono realizzati su misura per il cliente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO LAMA	450-650 mm
SALITA LAMA:	oleopneumatica o controllata
MANDRINI:	2 a 10.000 rpm
LUNGHEZZA UTILE SPINTORE:	fino a 8000 mm
DIMENSIONI:	8000 x 1000 x 1700 mm
PESO:	2000 kg

SPINGIBARRE ELETTRONICO

Il centro di taglio e lavoro è completa di uno spingibarra elettronico di elevata precisione che garantisce l'afferraggio della barra da lavorare e il posizionamento della stessa alla corretta misura per effettuare la foratura o il taglio. Lo scorrimento avviene su rulli antigraffio.



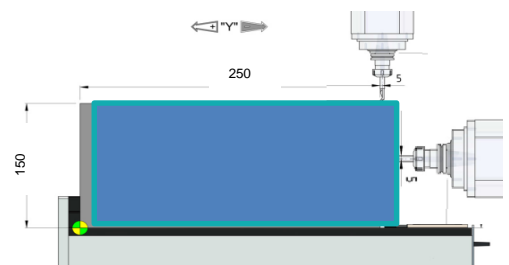
SEGATRICE MONOTESTA CON LAMA DIAM 550 MM

Il centro di taglio e lavoro è completo di una segatrice ascendente automatica completa di lama diam 550 mm, ed effettua cicli di lavorazione completamente automatici



STAZIONI DI LAVORAZIONE MULTIPLE

Il centro di taglio e lavoro CNF, offre la possibilità di effettuare diverse lavorazioni sulla barra caricata, senza l'intervento dell'operatore. Il numero di stazioni e la tipologia di lavorazione possono essere personalizzate in base alle necessità del cliente.



FERRARI E.

Via Cavour 59, 20026 Novate Milanese
0233240118 F 0239100405